



第二课堂活动方案

机械加工技术专业



为体现我校“立德”、“至善”德育思想及校园文化理念，推进我校“工厂化职校”办学模式下的现代师徒制人才培养模式及四段式“教学生产一体化”教学模式，切实提高学生技能水平，我校机械加工技术专业决定继续组织开展“两个第二课堂”活动，方案如下：

一、指导思想

以“知识美化心灵，技能服务社会”的活动思想为指导，进一步激发学生的潜能，发现、发展学生的个性特长，更好的培养学生的学习兴趣，提高学生的技能和学业成绩。

二、领导小组

组长：杨国庆

副组长：高新胜

成员：张立国 姚宝兴 刘经纬

三、遵循原则

1. 实践性和创造性相结合的原则

第二课堂活动重在培养学生综合能力，要让学生在活动中动脑筋，多思考，多想象，多动口，勤动手，注重教师对学生的引导，鼓励学生勇于实践，大胆创新，独立思考，培养观察、思考和解决问题的能力。

2. 自立性和导向性相结合的原则

学生参加自己喜欢的强项，教师要认真安排活动内容，有目的、有计划。

3. 趣味性和科学性相结合的原则



第二课堂活动就是要让学生感兴趣，重视开发学生的智力，提高学生的能力、素质。培养学生爱科学的好习惯。

4. 参与和竞争意识相结合的原则

活动课上，力求学生要有积极参与竞争的意识，这就要求教师把活动内容安排的合理化，新颖化、创新化，让学生学起来感到善思、有趣、乐学、有益。

5. 安全稳定原则

各项目的老师必须保证活动的安全性，落实点名制度，活动中不得随意增减学生，保证队伍的稳定性。

四、第二课堂名称

1. 车床维修小组
2. 生产预备强化小组

五、活动安排

1. 车床维修小组安排

(1)人员构成

师傅：郭柏

徒弟：韩凯 于建水 刘海生 杨城旺 孙浩

(2)内容及时间安排

项目	主要任务	培训教师	时间安排
机床传动路线及构造	1. 对学生进行传动路线的了解。	郭柏	每一轮除周一、二、三外每天第七
	2. 机床构造的了解		
机床常见的故障	1. 机械故障	郭柏	八节课



	2. 电路故障	郭柏	
机床维修与维护	机床故障维修	郭柏	

2. 生产预备强化小组

(1) 人员构成

师傅：刘经纬 薛作

徒弟：唐杰 张东 赵俊杰 陈星伟 纪广月

(2) 内容及时间安排

项目	主要任务	培训教师	时间安排
车床基本知识学习	强化学习车床基本知识	薛作	每一轮除周一、二、三外每天第七八节课
车工实操基本技能训练	强化车床操作各种技能水平	薛作	
典型生产任务训练	生产废品加工再训练	薛作	
生产加工	部分产品加工	刘经纬	

五、活动地点：机加工车间

六、管理办法

为了增强辅导效果，切实提高第二课堂活动的质量，使学生的个性特长得到充分、协调、健康地发展，进一步强化我校的技能教育，加强专业教育，为学生的成长奠定基础。为此，学校对第二课堂活动实行“六定”的管理办法。

1. 定内容：各组要结合本组实际，依据学生特点在规定范围内确定活动小组的名称及内容。



2. 定学生：各组在班主任的指导下学生可自己选择参加一项活动，组织报名，确定人员，落实人数。

3. 定时间：活动小组建立以后，每周要组织学生按时参加活动，辅导师傅要保证充分的辅导时间，做到不迟到、不早退、不旷课。

4. 定地点：活动小组的活动场所，要尽力排除外界干扰，创造一个安全的环境。

5. 定师傅：师傅要结合自己的特长，充分发挥自己的优势，必须辅导好小组的课外活动，保证辅导质量。

6. 定目标：师傅要认真分析学生实情，根据辅导项目及特点，确定本组辅导目标，学期结束，各小组要展示活动成果。

七、验收评估

学期末学校组织各方面的人力要对第二课堂活动进行评估，以百分制算出每个成员平均得分。